

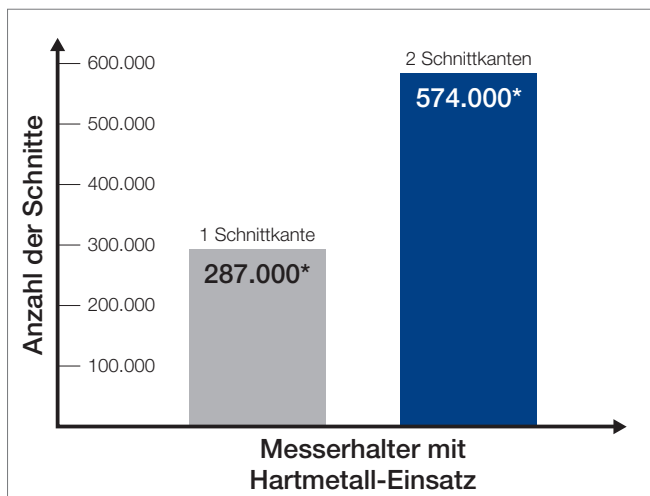
Messerhalter mit Hartmetall-einsatz – Vorteile kombinieren, doppelt profitieren

Werkzeugwechselsystem

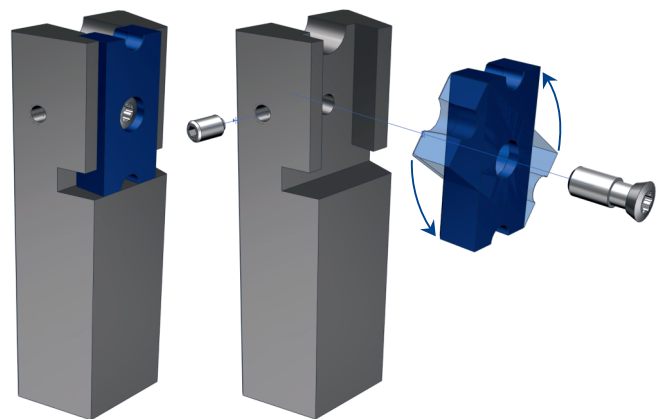
Das Abschneidemesser mit Hartmetalleinsatz für Wafios-Maschinen der Baureihe R verbindet eine sehr hohe Standzeit mit exzellenter Schnittqualität. Durch die hohe Verschleißbeständigkeit des Hartmetalleinsatzes, kurze Rüstzeiten und die Möglichkeit zum mehrfachen Nachschleifen des Einsatzes können schnell Kostenvorteile erzielt werden. Der Hartmetall-Einsatz eignet sich zum Schneiden von Drähten mit einer Festigkeit bis zu 800 N/mm².

Ergebnis aus Kundenversuch

Schneiden verschiedener Drähte mit $\varnothing = 3,5$ mm, 4,0 mm und 4,5 mm und einer Festigkeit bis zu 800 N/mm².



▲ * Standzeiten können in Abhängigkeit von Drahtqualität und Maschineneinstellungen variieren. Standzeit aufgenommen bis zum ersten Nachschleifen.



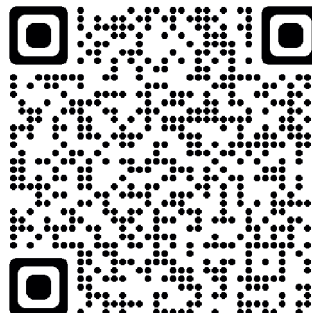
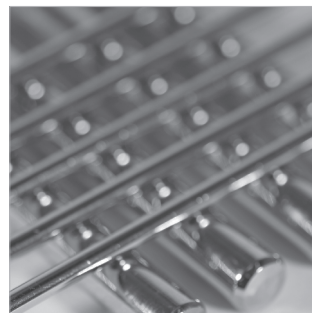
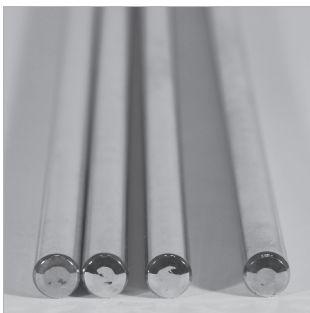
▲ Messerhalter mit Hartmetall-Einsatz

Maschinentypen:

- R2, R 21, R 23
- R3, R 31, R 32, R 33, R 35, R 36
- R4, R 41, R 43, R 45
- RE 3, RE 30
- RE 4, RE 40
- RE 50
- Weitere Typen auf Anfrage

Unsere Leistung für Ihren Nutzen

- Sehr gutes Schnittbild durch verschleißbeständigen Hartmetall-Einsatz
- Einsätze zweiseitig verwendbar
- Geringe Rüstzeiten durch einfachen Werkzeugwechsel
- Kostenersparnis durch Möglichkeit für mehrfaches Nachschleifen des Einsatzes



WAFIOS AG
Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany

Telefon: +49 7121 146-1816
Telefax: +49 7121 146-250
tools@wafios.de, www.wafios.com

Maschinen für Draht und Rohr

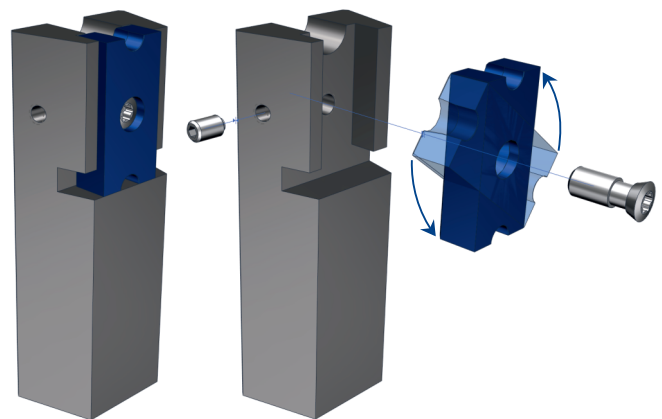
Cutter holder with carbide insert – Combine advantages, profit twice

Tool changing system

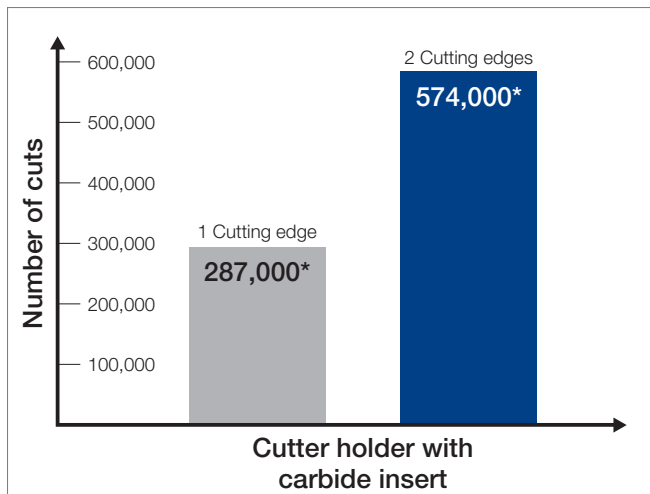
The cutting tool with carbide insert for Wafios machines of the R series combines a very high lifetime with an excellent cutting quality. Due to the high wear resistance of the hard metal insert, short set-up times and the possibility of repeated tool regrinding cost cuttings can be achieved quickly. The carbide insert is suitable for the cutting of wire qualities with a tensile strength up to 800 N/mm² (approx. 116 ksi).

Result from field tests

Cutting various wire qualities with Ø = 3.5 mm, 4.0 mm and 4.5 mm and a tensile strength of up to 800 N/mm² (approx. 116 ksi).



▲ Cutter holder with carbide insert



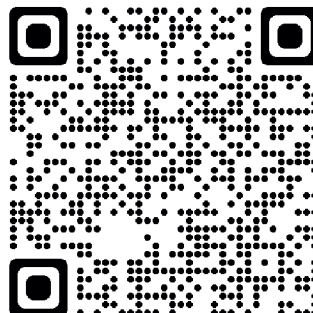
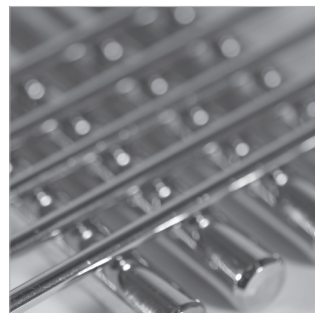
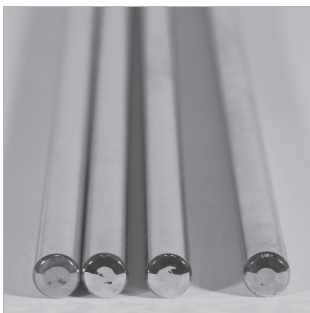
▲ * Tool lives may vary depending on the wire quality and the machine settings. Service life until first regrinding.

Machine Types:

- R2, R 21, R 23
- R3, R 31, R 32, R 33, R 35, R 36
- R4, R 41, R 43, R 45
- RE 3, RE 30
- RE 4, RE 40
- RE 50
- More types on inquiry

Our Accomplishments for your Benefit

- Very good cutting results due to wear-resistant carbide insert
- Insert with two grooves – lifetime doubled
- Low set-up times due to simple tool change
- Cost savings due to the possibility of multiple regrinding of the insert



WAFIOS AG
Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany

Phone: +49 7121 146-1816
Fax: +49 7121 146-250
tools@wafios.de, www.wafios.com

Precision Machinery for Wire and Tube